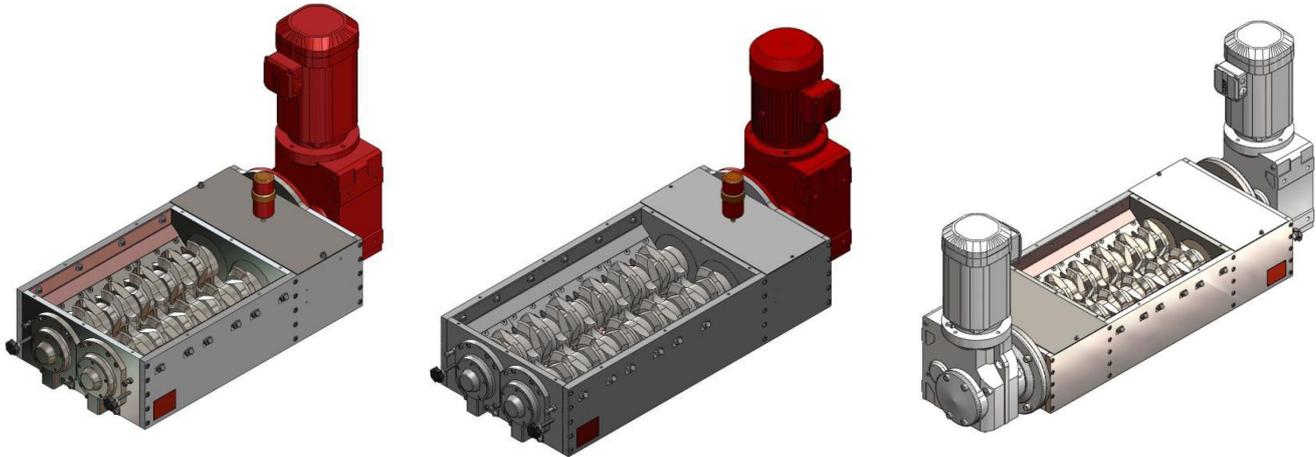
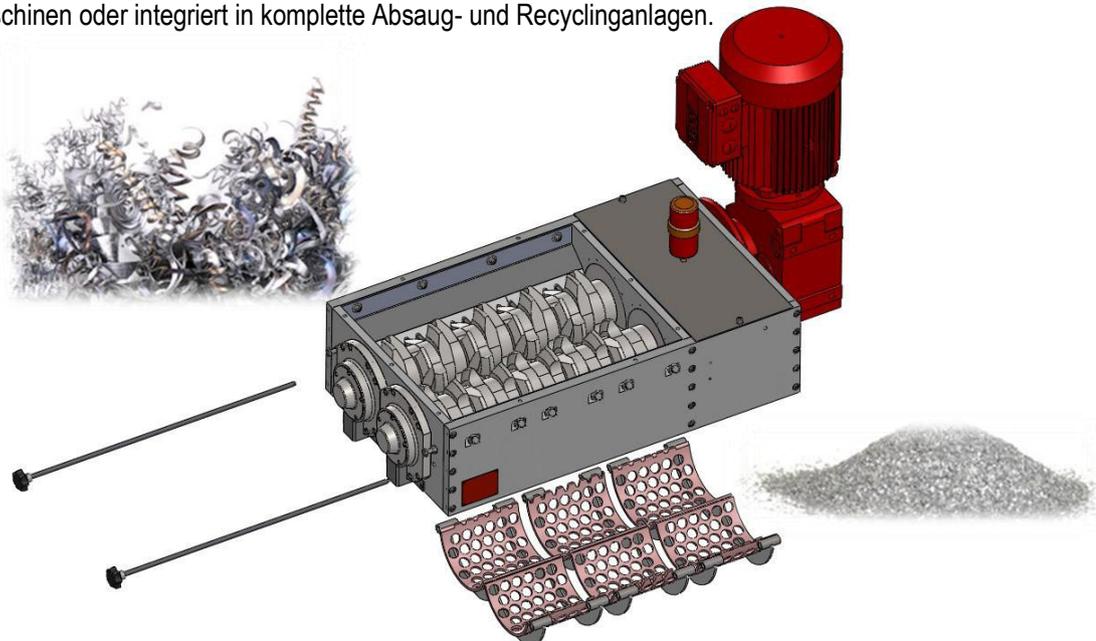


Spänezerkleinerer ZKG



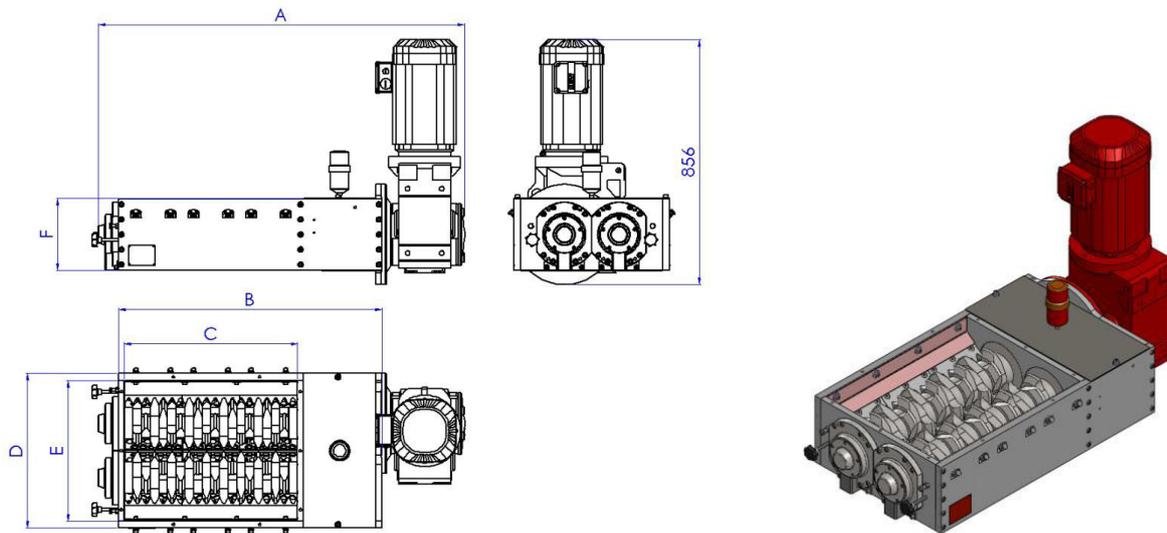
Anwendungsbereich

Die zuverlässige und robuste METAS-Spänezerkleinerer **ZKG-1**, **ZKG-2**, **ZKG-4** sind in dieser verstärkten Ausführung für die Zerkleinerung von extrem hohen Metallspänemengen (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Guss, Messing, Bronze und Blei sowie Holz) optimiert. Als Herz unserer „Maschine“ sorgen unsere 1-, 2- oder 4-Messerwellen-Zerkleinerer und unsere hochverschleißfeste Granulatoren für effizienten Materialaufschluss als Einzelmaschinen oder integriert in komplette Absaug- und Recyclinganlagen.



Die kompakte Bauweise der Gehäuse ermöglicht im Bedarfsfall durch die Schraubkonstruktion der gesamte Maschine einen schnellen und sicheren Austausch des Schneidwerks, und weitere Verschleißteile. Abgerundet wird die Ausführung durch das integrierte Siebschnellwechselsystem (SSW). Somit können bei flexibler Fertigung die Granuliersiebe mit ein paar Handgriffen und ohne Werkzeuge innerhalb von wenigen Minuten entnommen und wieder eingesetzt werden. Die Lochgrößen werden den Anforderungen an die Spänegrößen angepasst.

Technische Daten



| Modell | Wellen/ Messer | A | B | C | D | E | F | Leistung | Gewicht | Drehmoment Antrieb |
|-----------|-------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-------------|---------|-----------------------|
| ZKG-1-600 | 1 x 18 | 1261 | 914 | 602 | 350 | 300 | 254 | 7,5 kW | 300 | 1670Nm |
| ZKG-2-600 | 2 x 18 | 1261 | 914 | 602 | 540 | 490 | 254 | 7,5- 9,2 kW | 400 | 1670Nm |
| ZKG-1-800 | 1 x 24 | 1461 | 1114 | 802 | 350 | 300 | 254 | 7,5 | 350 | 1670Nm |
| ZKG-2-800 | 2 x 24 | 1461 | 1114 | 802 | 540 | 490 | 254 | 7,5-9,2 kW | 465 | 1670Nm |

Vorteile

- Siebschnellwechselsystem SSW
- Kompaktbauweise
- Wartungsfreundlich
- Geringe Ersatzteilkosten

Durchsatzleistung

Abhängig von der Lochgeometrie von 10 bis 25mm und der Messer von 30 und 40mm wird der Austrag (Stahl, kg/h) und die Stückgröße der Späne bestimmt



| Modell | Wellen | 10mm | 12mm | 14mm | 16mm | 18mm | 20mm | 24mm |
|-----------|--------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| ZKG-1-600 | 1 | 35 kg/h | 50 kg/h | 65 kg/h | 80 kg/h | 100 kg/h | 120 kg/h | 150 kg/h |
| ZKG-2-600 | 2 | 70 kg/h | 100 kg/h | 130 kg/h | 160 kg/h | 200 kg/h | 240 kg/h | 300 kg/h |
| ZKG-1-800 | 1 | 110 kg/h | 150 kg/h | 190 kg/h | 240 kg/h | 300 kg/h | 360 kg/h | 430 kg/h |
| ZKG-2-800 | 2 | 215 kg/h | 290 kg/h | 380 kg/h | 480 kg/h | 600 kg/h | 720 kg/h | 860 kg/h |

Anwendungsbeispiele

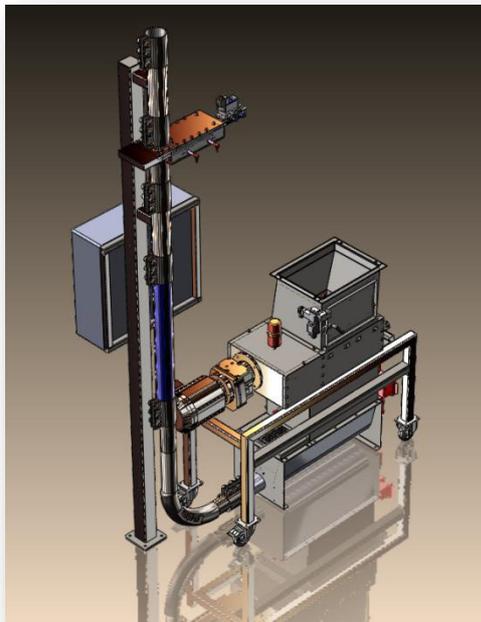
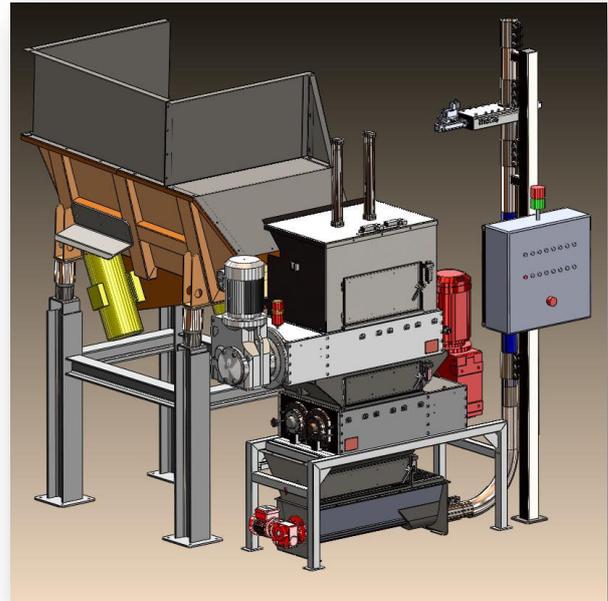
Robuste Konstruktionen, lange Messerstandzeiten und geringe Wartungs- und Reparaturaufwände gewährleisten höchste Effektivität und Wirtschaftlichkeit.

Die METAS ZKG-Spänezerkleinerer können an Bearbeitungsmaschinen (auch nachrüstbar) oder an zentralen Sammelstellen angeschlossen werden und in die Absauganlagen integriert werden.

Späne Aufgabestation mit Vorzerkleinerung und Vakuumabsaugung.

Die manuelle Aufgabestation für diverse Späne ist in Verbindung mit einer Vibrationsrinne ein eigenständige Station.

Die Spänekübel werden über Stapler oder Optional Hubkippergerät, in die Vibrationsdosierrinne aufgegeben. Über einen Einfülltrichter mit Eindruckvorrichtung gelangen die Späne in einen Vorzerkleinerer (**ZKG2-800**). Durch die Nachzerkleinerung (**ZKG2-600**) werden die Späne absaugfähig. Die zerkleinerten Späne werden mittels einer Dosierschnecke bis Anschluss gefördert und durch Vakuum abgesaugt.



METAS Spänezerkleinerer ZKG2-600 in einer Späne-Absaugstation (SAP-ZPDS2) eingebaut.

Über den Aufnahmetrichter gelangen die Späne in die Spänezerkleinerer ZKG-2-600, je nach Siebgeometrie werden die Woll- oder lange Späne zerhackt und fallen in die Schneckenförderer. Über die Schneckenförderer wird das Medium für den Transport in den Rohrleitung gefördert.