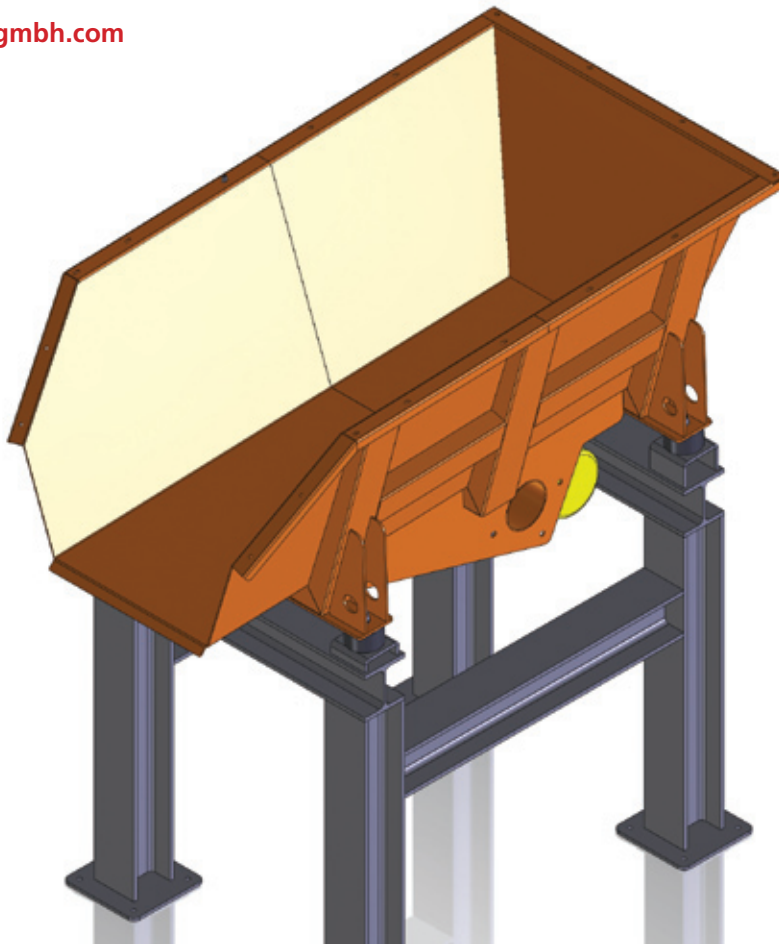




Vibrationsrinne

Ausführung als Schwingförderrinne in geschweißter Stahlkonstruktion

Durch die Vibrationen wird das Material gleichmäßig auf in dem Container verteilt. Das Schüttgut kann so dosiert zu dem Zerkleinerer gefördert werden. Optimal mit Material bestückt wird im Zerkleinerer Materialstau vermieden.

- Rinnenboden im Aufgabebereich mit Verschleißblech
- Rinne nahezu schwingungs isoliert auf Schraubendruckfedern
- Antrieb durch Unwuchtmotoren oder durch Vibratoren
- einschl. seitliche Leitbleche
- Unterstützungskonstruktion für Rinne und Aufnahmetrichter