



Vakuumpumpe

Vakuumpumpe als Sauggebläse

Ausführung als Drehkolbengebläse inkl.

- Unterdruck-Sicherheitsventil
- Rückdreh Sperre für Vakuumpumpen
- Druck-Schauglasanzeige
- Ansaug- und Ausblasschalldämpfer sowie Antriebsmotor

Pumpe und Motor auf einer gemeinsamen elastisch gelagerten Antriebskonsole montiert, umgeben von einer stabilen Schallschutzhaube und Zwangsbelüftung mit Ventilator.

Technische Daten

Volumenstrom:
1.100 bis 3.000 m³/h

Unterdruck:
500 bis 700 mbar

Motorleistung:
22 bis 75 kW

Schalldruckpegel:
< = 75 dB A