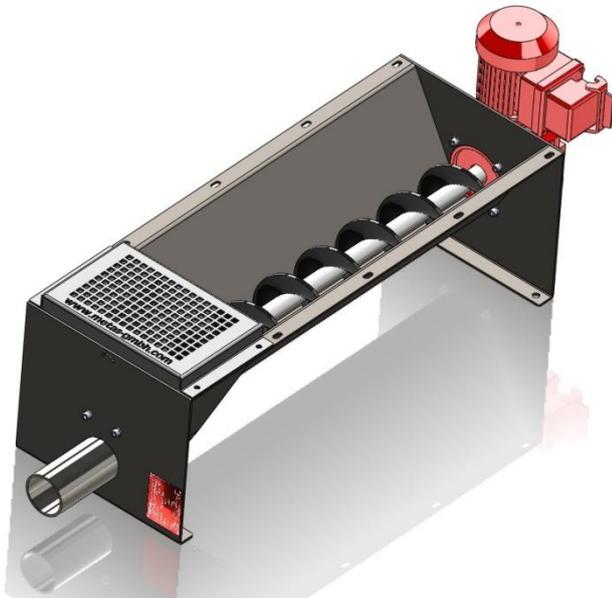


Die METAS-Fördersysteme stehen für Robustheit, Sicherheit und Vielfältigkeit und verbinden dabei in idealer Weise Preis und Leistung. METAS fertigt maßgeschneiderte Fördersysteme für den Abtransport von Metallspänen für alle bekannten Bearbeitungsmaschinen und Sondermaschinen.

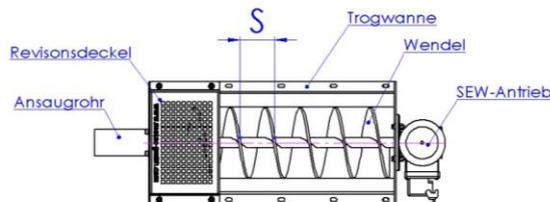
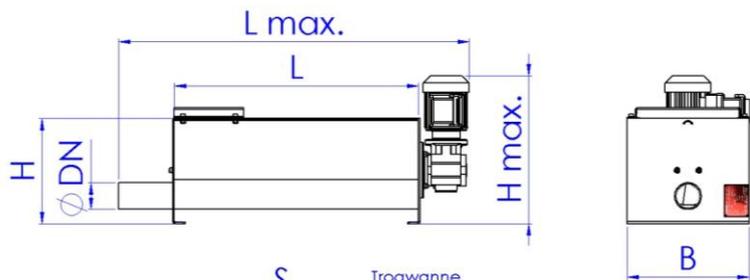
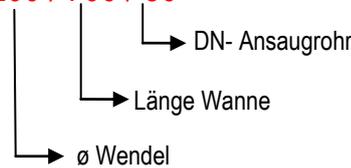


METAS-Schneckenförderer wird in die Späne-Absaugstation mit oder ohne Zerkleinerer integriert. Nur die langen Späne werden in der Zerkleinerer zerkleinert und fallen in den Dosierschnecke, ansonsten können kleine, gebrochene Späne direkt abgesaugt werden. Hier wird durch die Dosiereinrichtung die Späne gleichmäßig in den Saugluftstrom gefördert. Durch die Rohre werden die Späne bis zur zentralen Späne-Absaugstation transportiert. Optional kann der Boden und die Verschleißstellen aus verschleißfesten Blech gefertigt werden.

Technische Daten:

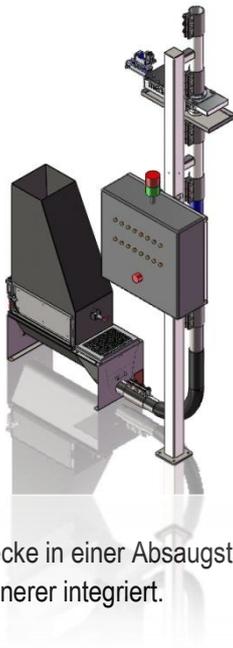
Typ: DS -200 / 700 / 80

Gesamtlänge	L max.	1005 mm- ...
Länge-Wanne	L	700 / 900
Gesamthöhe	H max.	424 mm
Höhe-Wanne	H	302 mm
Breite-Wanne	B	250 mm
Ø Wendel	D	100 / 160 / 200
Steigung Wendel	S	100 - 200
Antrieb Leistung	SEW	0,25- 1,1 kW
Ansaugrohr	DN	65/80/100
Späneform	klein, gebrochen	

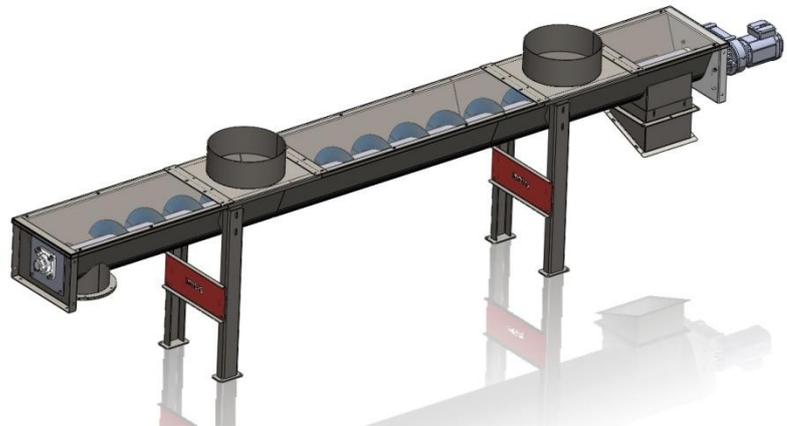


Stand: März 2013 | Technische Änderungen vorbehalten | © Metas Metall- & Anlagenbau GmbH

Anwendungs- & Ausführungsbeispiele



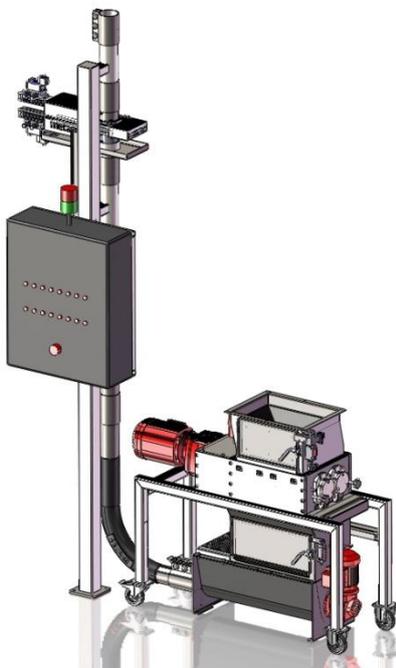
Dosierschnecke in einer Absaugstation ohne Zerkleinerer integriert.



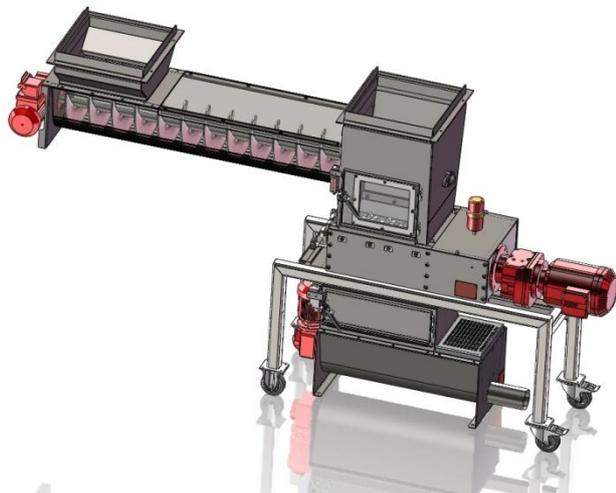
Ausführung als Trogförderschnecke.

Zur Aufnahme und kontinuierlichen Verteilung der Metall-Späne bei der Späne Beseitigung und Späne Lagerung oder Späne-Aufbereitung.

Abmessung nach Kundenvorgaben oder je nach Anlage



Dosierschnecke in einer Absaugstation mit Zerkleinerer



Die Späneabfälle von zwei nebeneinander laufenden Bearbeitungsmaschinen werden über eine Absaugstation nach Zerkleinerung abgesaugt. Die Überbrückung ermöglicht uns eine Dosierschnecke