



Brikettierpresse

Zur Brikettierung von feuchten Spänen

Durch den Pressvorgang werden Späne von den Kühlschmierstoffen getrennt und zu hochverdichteten, handlichen Briketts geformt. Die so veredelten Späne können an Entsorger verkauft werden, jedoch mit weitaus höherem Erlös als zuvor. Die abgetrennten Kühlschmierstoffe werden in der Regel direkt dem KSS-Kreislauf wieder zugeführt.

- Beschickungstrichter
- Rührwerk
- Beschickungsschnecke
- Vorverdichter vertikal angeordnet, hydraulisch
- Hauptverdichter horizontal angeordnet, hydraulisch
- Pressdruck einstellbar bis zu 300 bar
- Pressdruck-Kolben bis zu 75 to
- Tragrahmen mit Auffangwanne und Schwingmetallfüßen

- Steuerung Siemens S7-200
- Automatischer Start und Stopp über integrierte Lichtschranke im Trichter

- Auslaufschienen für Briketts